



آدرس

کارخانه : خوزستان ، شوشتر ، شعیبیه، شرکت کشت و صنعت امام خمینی (ره)
کدپستی: ۶۴۵۳۱۳۹۱۱۵ تلفن: ۳۳۱۳۷۲۹۸ (۰۶۱) نمابر: ۳۳۱۳۷۳۲۶ (۰۶۱)

دفتر فروش : تهران، خیابان سنول، پایین تر از تقاطع نیاش، پلاک ۹۲
کدپستی: ۱۹۹۵۸۷۳۹۱۱ تلفکس: ۱ - ۸۸۶۱۷۱۲۰ (۰۲۱)

www.lohesabz.ir



تولید کننده MDF خام و ملامینه (رنگی)





واحدهای اصلی کارخانه تولید MDF خام

شرکت لوح سبز جنوب
تابعه شرکت توسعه نیشکر و صنایع جانبی
تولید کننده MDF خام و ملامینه (رنگی)

Lohe Sabz Jonob

Lohe Sabz Jonob



تاریخچه :

این شرکت در سال ۱۳۸۵ به عنوان یکی از شرکت های تابعه شرکت توسعه نیشکر و صنایع جانبی در سایت صنعتی شعیبه و در مجاورت کشت و صنعت امام خمینی (ره) تأسیس گردیده و در سال ۱۳۸۹ به بهره برداری رسید. ظرفیت سالانه شرکت لوح سبز جنوب ۱۳۲۰۰۰ متر مکعب بوده و ماشین آلات آن از کشور های سوئد، آلمان، سوئیس و فنلاند تأمین گردید و تنها کارخانه با ظرفیت یکصد هزار تن و با استفاده از ماده اولیه باگاس در جهان می باشد.

از ویژگی های مثبت شرکت لوح سبز جنوب ایجاد ارزش افزوده و تولید مواد کمکی مورد نیاز نظیر چسب اوره فرمالدئید و روکش نمودن تخته های MDF (ملامینه سفید و رنگی) می باشد. واحد تولید چسب اوره فرمالدئید شرکت در سال ۱۳۹۱ و به کمک توانمندی های ساخت داخل و با ظرفیت روزانه ۸۰ تن بهره برداری شده است. همچنین خط روکش ملامینه دوپل نیز در آبان ماه ۱۳۹۲ و با ظرفیت روزانه ۴۰۰۰ ورق و ماشین آلات شرکت زیملکمپ کشور آلمان راه اندازی و به بهره برداری رسید.

دستاوردهای شرکت لوح سبز جنوب :

- کسب عنوان اولین و تنها تولید کننده اوراق MDF از باگاس در ایران.
- کسب عنوان بزرگترین کارخانه تولید MDF از باگاس در جهان.
- اخذ گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار از سازمان ملی استاندارد ایران.
- اخذ پروانه تایید صلاحیت مدیر کنترل کیفیت از سازمان ملی استاندارد ایران.
- اخذ پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری از سازمان ملی استاندارد ایران.

مشخصات اصلی کارخانه

- مساحت شرکت : ۲۷ هکتار
- برق مصرفی : ۸ مگاوات
- گاز مصرفی : ۱۰۰.۰۰۰ متر مکعب در روز
- میزان اشتغال زایی مستقیم : ۳۳۰ نفر
- میزان اشتغال زایی غیر مستقیم : ۴۰۰ نفر

۱. واحد آماده سازی باگاس : شامل سیستم پیت زدایی مرطوب، سیستم انبارش تر، سیستم شستشوی باگاس.

۲. واحد آماده سازی الیاف : شامل سیستم آبیگری باگاس، واحد پخت الیاف، خشک کن، سیستم تمیز کننده الیاف و مخزن ذخیره الیاف.

۳. واحد آماده سازی چسب و مواد افزودنی : شامل پمپ های چسب و مواد افزودنی، تجهیزات ذوب پارافین، تانکهای ذخیره و آماده سازی مواد.

۴. واحد فرمینگ و پرس : شامل ماشین فرمینگ، رول های یکنواخت کننده الیاف، دستگاه های سنجش رطوبت و دانسیته و دستگاه پرس پیوسته.

۵. واحد عملیات تکمیلی : شامل واحد کناره بری و اندازه بری، خنک کننده ها و دسته بندی تخته، سمباده زنی، تعیین درجه و بسته بندی.

۶. آزمایشگاه کنترل کیفی : کلیه آزمایشات و آزمون های کیفی تخته صنعتی فشرده مطابق با استاندارد های معتبر جهانی در این آزمایشگاه انجام می گیرد. واحد کنترل کیفی شرکت لوح سبز جنوب موفق به دریافت گواهینامه تایید صلاحیت و آزمایشگاه همکار از سازمان ملی استاندارد ایران در زمینه انجام و تایید کلیه آزمون های مرتبط با تخته صنعتی فشرده گردیده است.

۷. کنترل مرکزی و هدایت سیستم : در این قسمت کلیه عملیات تولید مشاهده، کنترل و هدایت می گردد.



کارخانه تولید MDF خام

خط تولید چسب (رزین) اوره فرمالدئید

Lohe Sabz Jonob

Lohe Sabz Jonob



مزیت نسبی و اقتصادی

- حفظ و صیانت از جنگلها ، بویژه جنگلهای با ارزش شمال کشور بدلیل استفاده از باگاس نیشکر
- جلوگیری از آلودگی و صدمات زیست محیطی ناشی از آتش سوزی و امحاء باگاس
- ایجاد اشتغال مستقیم و غیر مستقیم و اثرات مثبت اقتصادی و اجتماعی در منطقه
- ایجاد ارزش افزوده مطلوب در فرآیند تولید MDF از ماده اولیه باگاس
- کمک به توسعه صنعتی مناطق نیشکر خیز جنوب کشور

با توجه به حساسیت و اهمیت کیفیت چسب در تولید تخته با دانسیته متوسط (MDF) مقرر شد برنامه تولید چسب در دستور کار شرکت لوح سبز جنوب قرار گیرد، در این راستا عملیات اجرایی پروژه واحد تولید چسب در اردیبهشت ماه سال ۹۱ در زمینی به مساحت ۱۳۰۰ متر مربع آغاز گردید و به حول و قوه الهی و پشتکار نیروها در آبان ماه ۹۱ راه اندازی شد.

ظرفیت این کارخانه روزانه ۸۰ تن رزین اوره فرمالدئید می باشد. تجهیزات خط تولید شامل ۲ راکتور ۱۰ تنی جهت انجام فرآیند تولید چسب اوره فرمالدئید، ۲ بلندر ۱۰ تنی جهت میکس و خنک نمودن نهایی چسب و مخازن ذخیره سازی مواد اولیه می باشد.

انرژی مصرفی این کارخانه شامل: برق ۴۰۰ کیلووات ساعت، گاز طبیعی ۱۰۰ متر مکعب در ساعت و هوای فشرده مصرفی ۴۰۰ لیتر بر دقیقه با فشار ۷ بار می باشد.

این کارخانه توانایی تولید چسب اوره فرمالدئید از فرمالین و فرم اوره (UFC) را دارا می باشد. فرم اوره ماده ای است با دانسیته بالاتر از فرمالین که حاوی درصد مشخصی اوره و فرمالدئید می باشد. استفاده از فرم اوره (UFC) به دلیل ماندگاری و شرایط نگهداری بسیار آسان و کاهش زمان تولید و عدم ایجاد پساب صنعتی و آلودگی زیست محیطی بر فرمالین ارجحیت دارد.

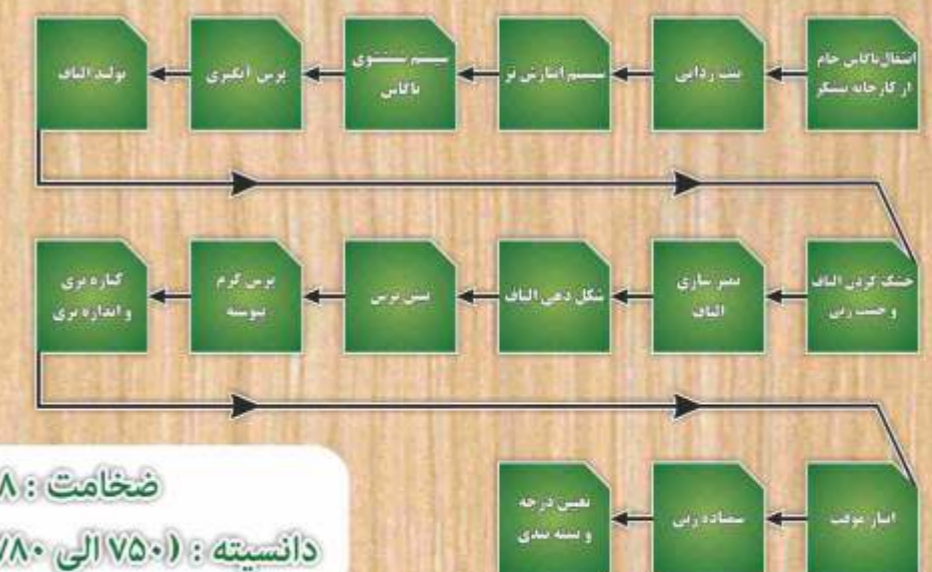
مشخصات تخته صنعتی تولیدی MDF خام

- 2440 x 5100 mm
- 2440 x 3660 mm
- 2440 x 1830 mm
- 2440 x 1220 mm
- 2800 x 1220 mm
- 1830 x 3660 mm

ضخامت : ۸ الی ۳۲ میلی متر

دانسیته : (۷۵۰ الی ۷۸۰) کیلوگرم بر متر مکعب

فرآیند تولید





خط تولید روکش ملامینه دوبل



یکی از طرحهای توسعه شرکت لوح سبز جنوب خط ملامینه است که عملیات اجرایی آن در بهمن ماه ۱۳۹۱ آغاز و در آبان ماه ۱۳۹۲ به بهره برداری رسید. ماشین آلات این کارخانه ساخت شرکت Siempelkamp آلمان می باشد. این خط توانایی تولید ۴۰۰۰ ورق ملامینه در روز با روکش های برفی، برجسته، صابونی و ... را داراست.

مراحل تولید :

در ابتدای خط، دو دستگاه پالت انتظار، مواد ورودی (نئوپان و یا MDF و کاغذ آغشته شده) را تامین می نماید. یک میز بارگذار اتوماتیک با سیستم مکنده های لاستیکی، بصورت پنوماتیکی، عملیات جابجایی ورق MDF و ورق های کاغذی آغشته به چسب را به خط پرس بعهدده دارد، بطوریکه در وسط ورق MDF وزیر و رو کاغذ ملامینه قرار گرفته و سپس به داخل دستگاه پرس که با درجه حرارت و فشار خاص و قابل تنظیم نسبت به ضخامت MDF و نوع ورق میباشد، قرار می گیرد. پس از انجام عملیات پرس گرم (که حدود ۶۰-۳۵ ثانیه بسته به ضخامت MDF زمانبری خواهد داشت)، ورق روکش شده (لامینه شده) به خارج پرس هدایت و پس از برش کاغذهای اضافی اطراف ورق MDF، جهت کنترل کیفی (درجه بندی) و پالت بندی به انبار محصول حمل می گردد.

خط تولید روکش ملامینه دوبل

